

# 《白酒运输车辆选型与配置要求》团体标准 (征求意见稿) 编制说明

## 一、工作简况

### (一) 任务来源

《白酒运输车辆选型与配置要求》团体标准项目列入中国物流与采购联合会《2023 年第四季度中国物流与采购联合会团体标准项目计划》(物联标字〔2023〕165 号),项目编号为 2023-TB-014,由中国物流与采购联合会酒类物流供应链分会(以下简称中物联酒类分会)牵头起草。

### (二) 制定背景

白酒作为我国酒业的核心品种,具有产量大、集中度不断提升以及总体呈现中高端化品牌化趋势。我国白酒产量 2022 年已达 671.2 万千升。预计到 2025 年,遵义、宜宾、泸州、吕梁、宿迁、亳州等等六大白酒主产区产能占比约 58%。得益于白酒行业发展,我国白酒物流规模不断扩大,并逐步向专业化、高效化发展,总体呈现规模大、运输距离长、物流环节复杂,以及物流过程安全防护要求较高等特点:中高端白酒通常是一地生产、全国消费,销售链条长、渠道层级多、主体多,且白酒消费有较强的季节波动,整体物流需求多样化且波动较大。此外,白酒运输过程中易碎、易湿、易燃,需要车辆具备良好的运输性能和安全性能,也需要有效的技术防护手段,以解决货损、

串货、丢货、换货等问题。目前，企业白酒运输车辆主要使用厢式车量和仓栅式车辆，以及平板式车辆，也越来越注意车辆的质量、制动系统等安全性能和相关防护配置。

鉴于以上，中物联酒类分会联合相关企业牵头制定《白酒运输车辆选型与配置要求》，为酒企、物流企业选择运输车辆提供指导，对提高白酒物流企业运力装备精细化管理能力、保障白酒运输安全、提升白酒物流服务质量具有重要意义。

### **（三）起草过程**

#### **1.立项阶段**

中物联酒类分会于 2023 年 7 月申报立项，2023 年 10 月由中国物流与采购联合会下达立项通知。

#### **2.起草阶段**

标准立项后，中物联酒类分会组织成立了标准起草组（见表 1），并形成标准工作组讨论稿（一稿）。2024 年 5 月 9 日，中物联酒类分会在四川宜宾召开标准启动会，共计 33 位行业专家和企业代表参会。会上重点讨论车辆是否按照相应白酒价格分级。中物联标准部提出，起草组要进一步研讨和共识，尽量协同大家的意见，并最大可能地满足标准使用各方的标准化需求。

围绕启动会意见，起草组修改形成标准工作组讨论稿（二稿），并于 2024 年 5 月 24 日召开线上编制会。经沟通，大家一致认为，不再按照白酒价格分级选车，将厢式、平板式、仓栅式车辆列出来，并分别提配置要求即可。会后，起草组多次修改，于 2024 年 6 月 5 日形成标准工作组讨论稿（三稿）。

2024年7月20日,中物联酒类分会在泸州召开标准线下编制会,全体起草组成员以及顺丰科技、渝昆物流、菜鸟物流等共计19家单位参加。会上主要意见:一是标准范围中,使用行业共识的“成品白酒”;二是总体要求中,增加“绿色环保”内容;三是车辆选型中,按照GB/T 18386调整电动营运车续航里程。四是配置要求中,补充胎压监测、辅助驾驶系统、液压尾板等具体内容。起草组根据编制会意见完善标准,并于2024年8月8日完成标准征求意见稿。2024年8月31日,根据标准部建议,删除了经济性的要求,并将配置要求由表格形式改为文字形式。

#### (四) 起草单位、主要起草人及其所作的工作

表1 起草单位、主要起草人及任务分工

序号	单位	主要起草人	任务分工
1	中国物流与采购联合会酒类物流供应链分会	李鸿宝	标准牵头单位,负责标准的组织、进度与总体编写
2	四川安吉物流集团有限公司	代翔潇、王思俊	标准的主要起草单位,参加标准研讨,负责部分标准内容的起草、修改与完善
3	东风商用车有限公司	李艳岭	
4	北京福田戴姆勒汽车有限公司	张景尧	
5	贵州茅台酒厂(集团)物流有限责任公司	姜世威	标准起草单位,参与小组研讨、参加标准的论证,提出合理化建议
6	泸州老窖股份有限公司	徐前景	
7	北京福田康明斯发动机有限公司	龚世华	
8	上汽红岩汽车有限公司	董正宇	
9	中国物流集团有限公司	胡显卓	
10	贵州省物资现代物流集团有限责任公司	罗亨文	
11	贵州习酒股份有限公司	赵兴跃	
12	安得智联供应链科技股份有限公司	沈涛	

13	四川联众供应链服务有限公司	李艳	
14	四川渝昆物流有限公司	李翔	

## 二、编制原则、主要内容及其确定的来源和依据

### （一）编制原则

1.规范性原则。本标准在起草过程中，严格按照《GB/T 1.1-2020 标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》编写。

2.协调一致原则。本标准起草过程中，起草组细致研究了我国现有运输车辆领域相关的部门规章、国家标准与行业标准，在术语定义和标准内容上做到与这些标准保持协调一致。

3.适用性原则。本标准建立在企业充分实践基础上，根据符合现实、符合反映行业基本状况对标准进行编写，提供可选择的车型和车辆配置建议。

4.引导性原则。通过标准持续推进行业共识，引导物流企业提高装备水平以及精细化服务能力，助力行业健康、快速、持续发展。

### （二）主要内容及确定依据

第1章、第2章分别给出了标准适用范围，以及标准的引用性文件。

第3章主要依据《汽车、挂车及汽车列车的术语和定义 第1部分 类型》（GB/T 3730.1-2022）、《汽车、挂车及汽车列车外廓尺寸、轴荷及质量限值》（GB 1589-2016），给出了平板式货车/半挂车、仓栅式货车/半挂车、厢式货车/半挂车等术语和定义。

第4章给出了标准使用的缩略语，如ABS、GPS等。

第5章给出了白酒运输车辆选型与配置的总体要求，即安全性、和绿色环保，上述内容依据调研与座谈期间，企业与专家的建议得出。

第6章给出了车辆选型要求。一是车辆类型选择厢式、仓栅式、平板式。在对成品白酒运输安全需求较高的情况下宜选用厢式车辆，包括客户要求、单车货值较高等情况。上述来源于企业实践。二是车辆性能要求：车辆性能依据GB 1589、GB 7258、GB 11567等强标的规定，并按照GB/T 18386给出了电动营运车的续航里程要求，该标准规定N2、N3类车辆续驶里程应不低于200km（N2是指最大总重量在12吨及以下的货车，N3是指最大总重量在大于12吨的货车，涵盖了城市配送和长途运输的场景）。三是车辆智能化要求：依据交通部行业标准JT/T 794，给出了车载智能终端设备应符合的要求和二次升级开发和扩展要求，以及管理平台应重点监测车辆的内容。基于车辆管理与追溯需求，按照有关专家建议，也提出了分别关联和绑定半挂牵引车牌照和载货半挂车牌照的要求。

第7章车辆配置要求：分别对厢式半挂车、厢式货车，以及仓栅半挂车、平板半挂车，以及仓栅货车、平板货车的配置提出要求，主要指标来源于企业实践总结。

### **三、标准验证情况**

标准征求意见稿已在起草单位中进行验证，符合起草单位中成品酒厂对物流服务的要求，以及物流服务企业的实操。

### **四、与国际、国外同类标准技术内容的对比情况，或者与测试的国外样品、样机的有关数据对比情况**

无。

## **五、采用国际标准情况**

无

## **六、与有关法律、法规和强制性国家标准的关系**

本标准符合现行相关法律、法规的规定，与现有标准和制定中的标准，特别是强制性标准无冲突之处。

## **七、重大意见分歧的处理经过和依据**

无。

## **八、涉及专利的有关说明**

无。

## **九、其他应当说明的事项**

无。

《白酒运输车辆选型与配置要求》团体标准标准起草组

2024年8月31日